

Gabare à vapeur

Ventilateur d'aération

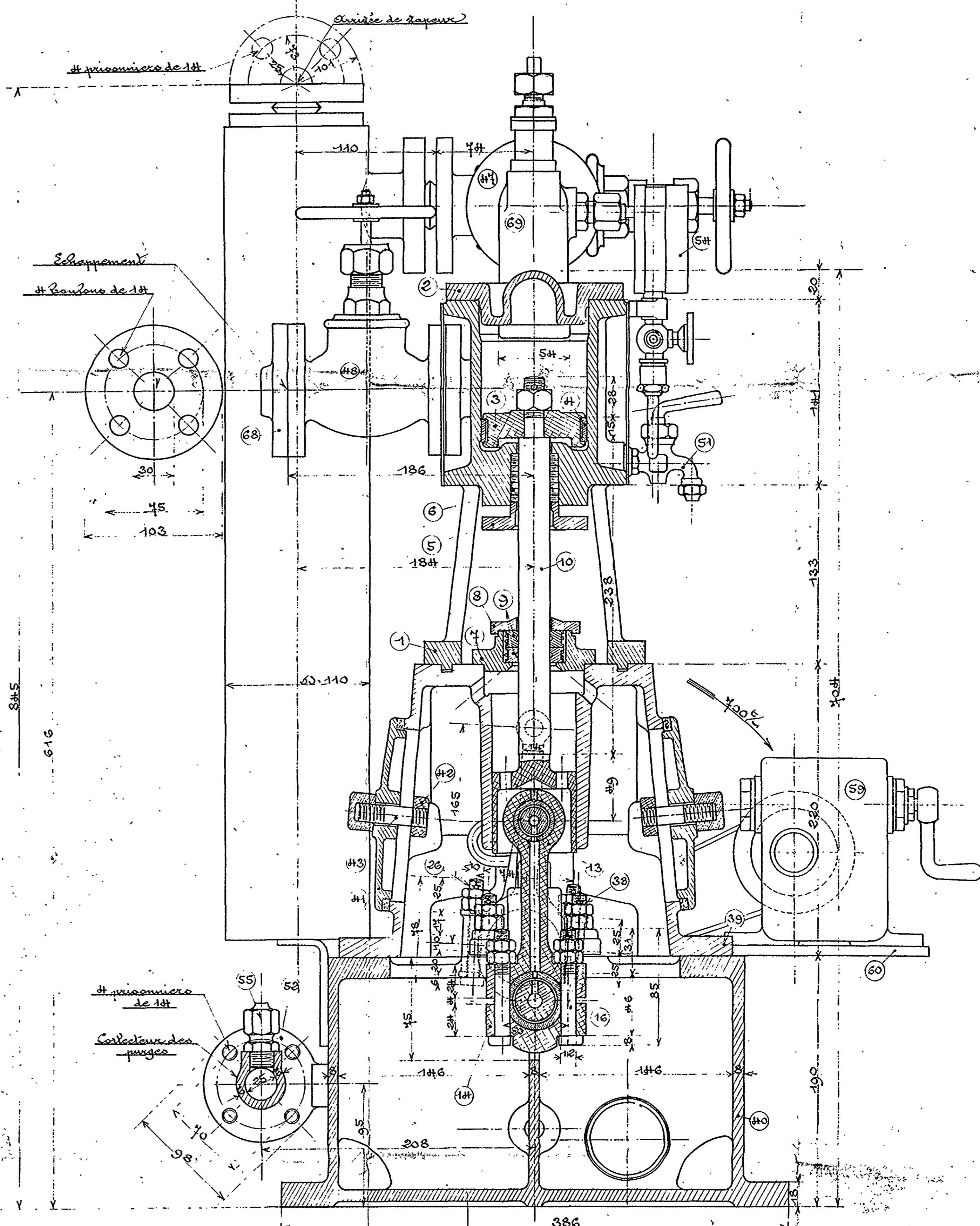
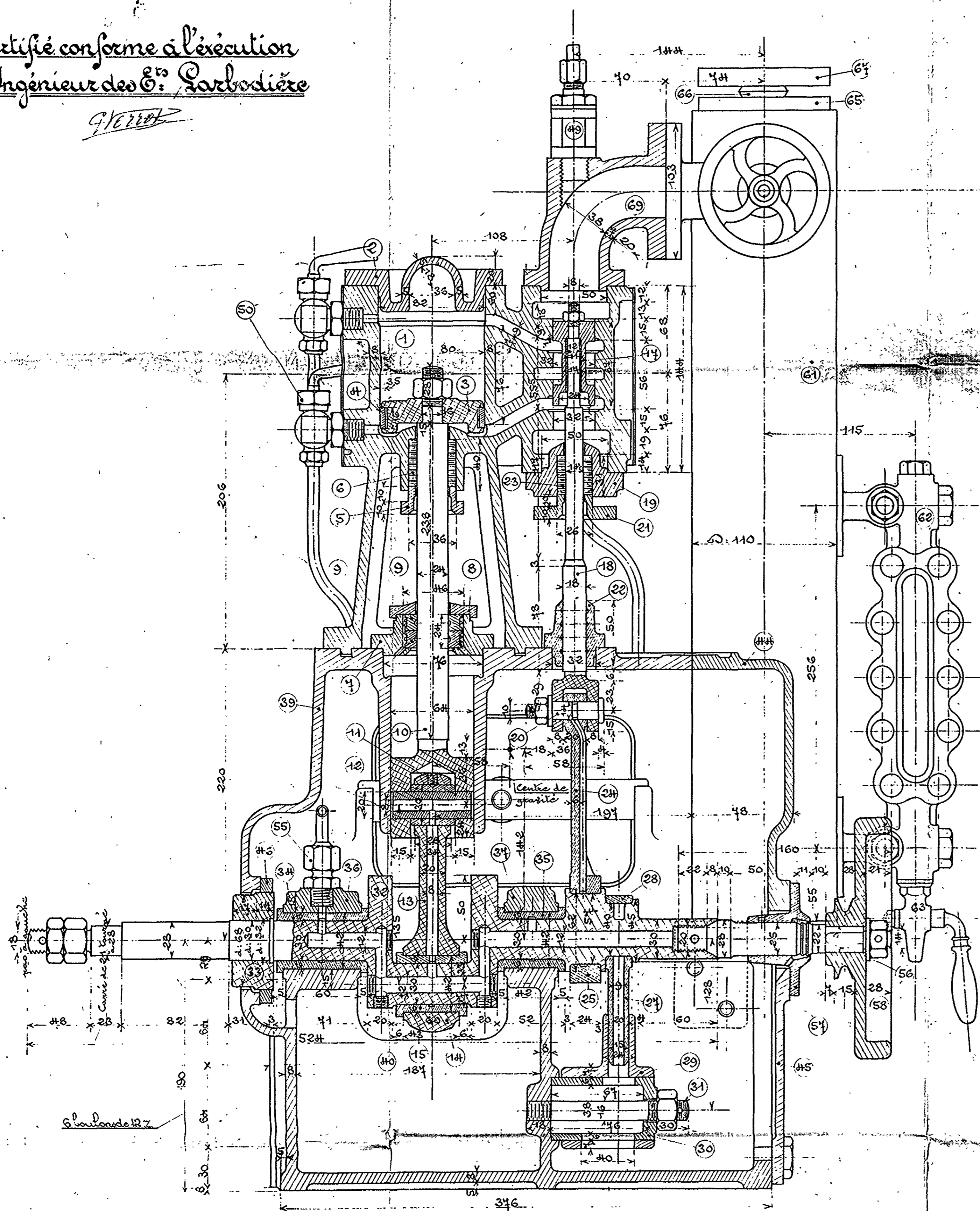
Machine type O^{ter}

Echelle: 1/2

N°s Croquis de Constructions Larbodières, C° 4155 GAB Marché n° 555+1 R! SPCN
Chantiers de Cotmanche, C° 40674, Marché n° 555+1 R! Ratifier le 10 février 1937

Classe N° 29129

Certifié conforme à l'exécution
Ingénieur des E. Larbodière



Course du piston: 66% - Course du tiroir: 22% - Course de la pompe à huile: 22%

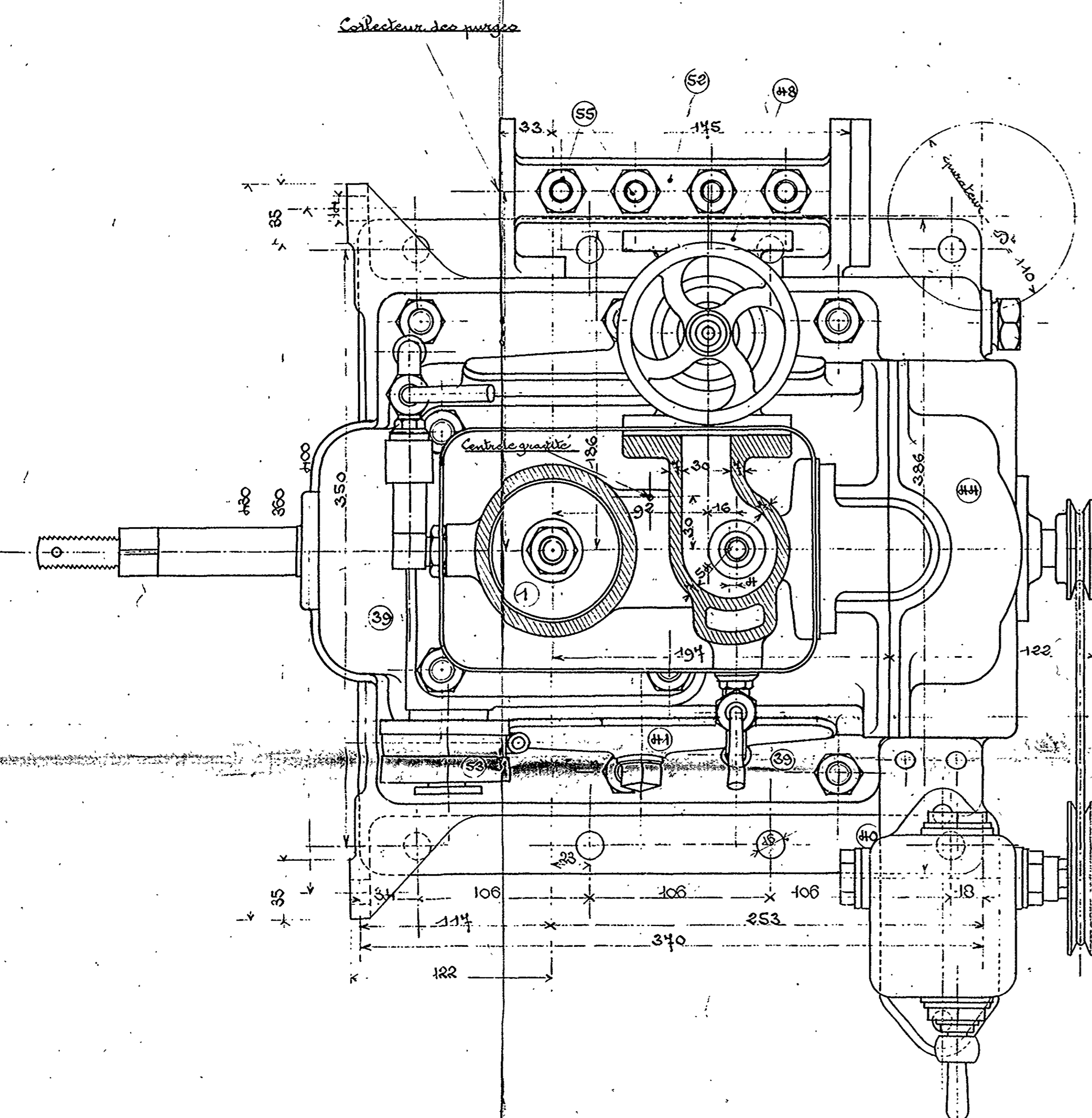
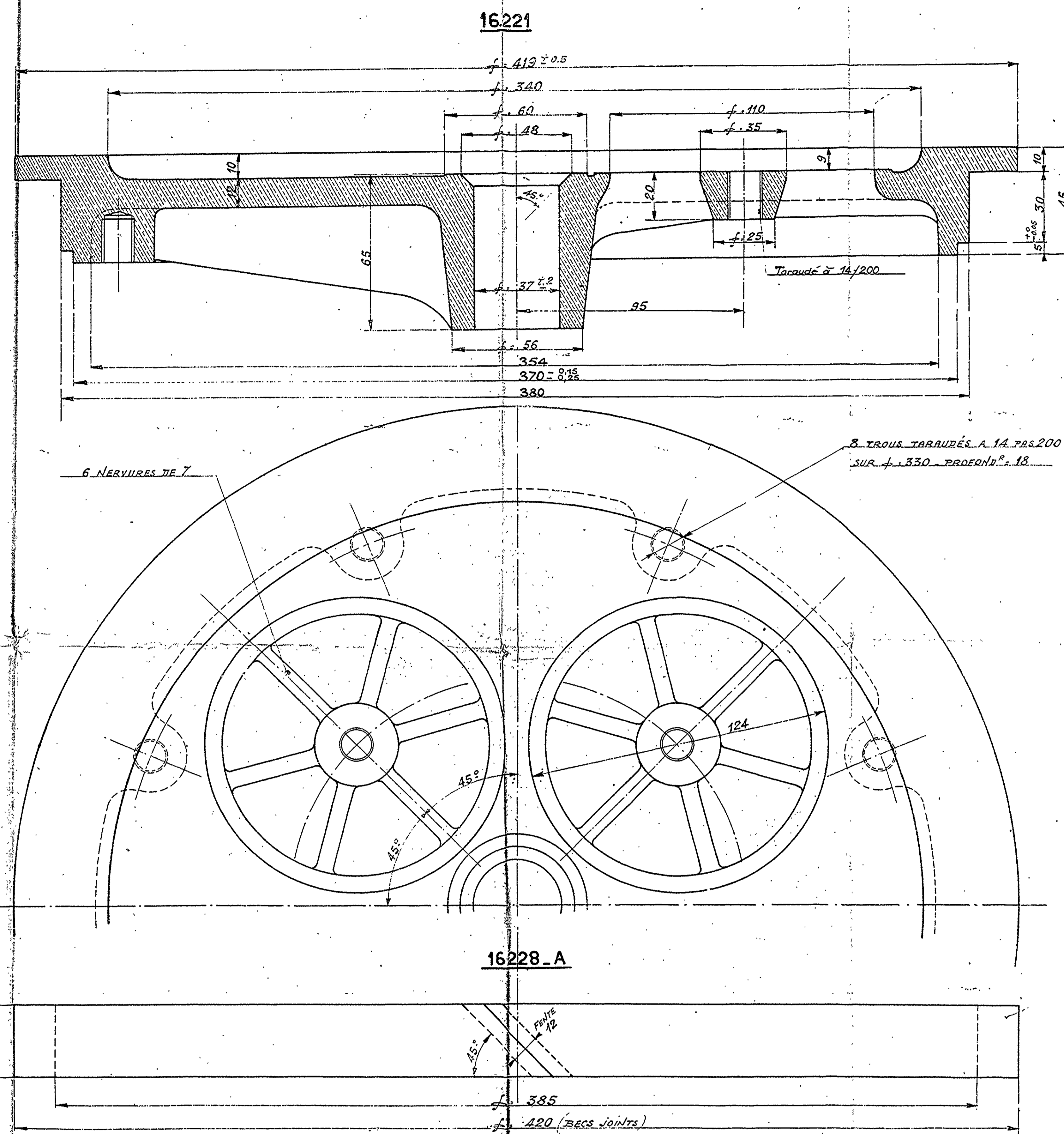
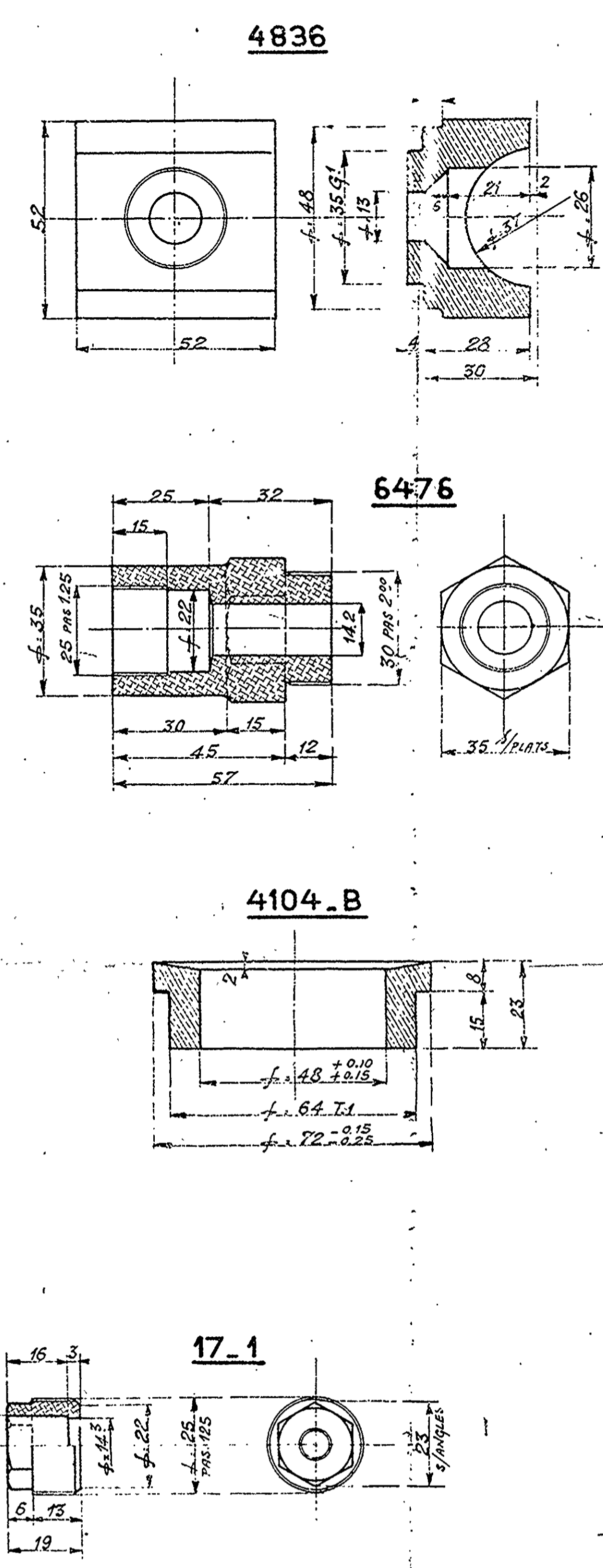
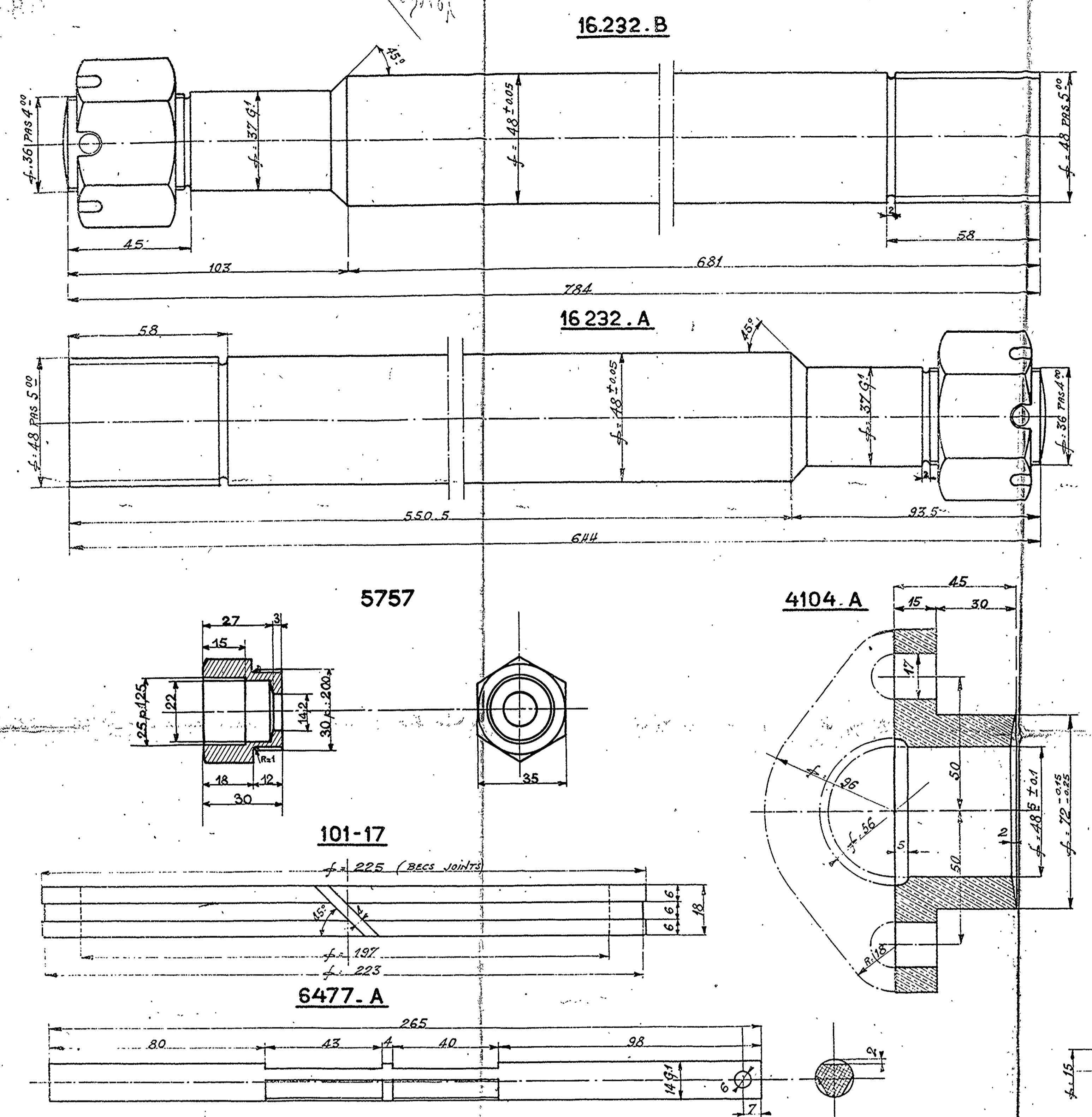
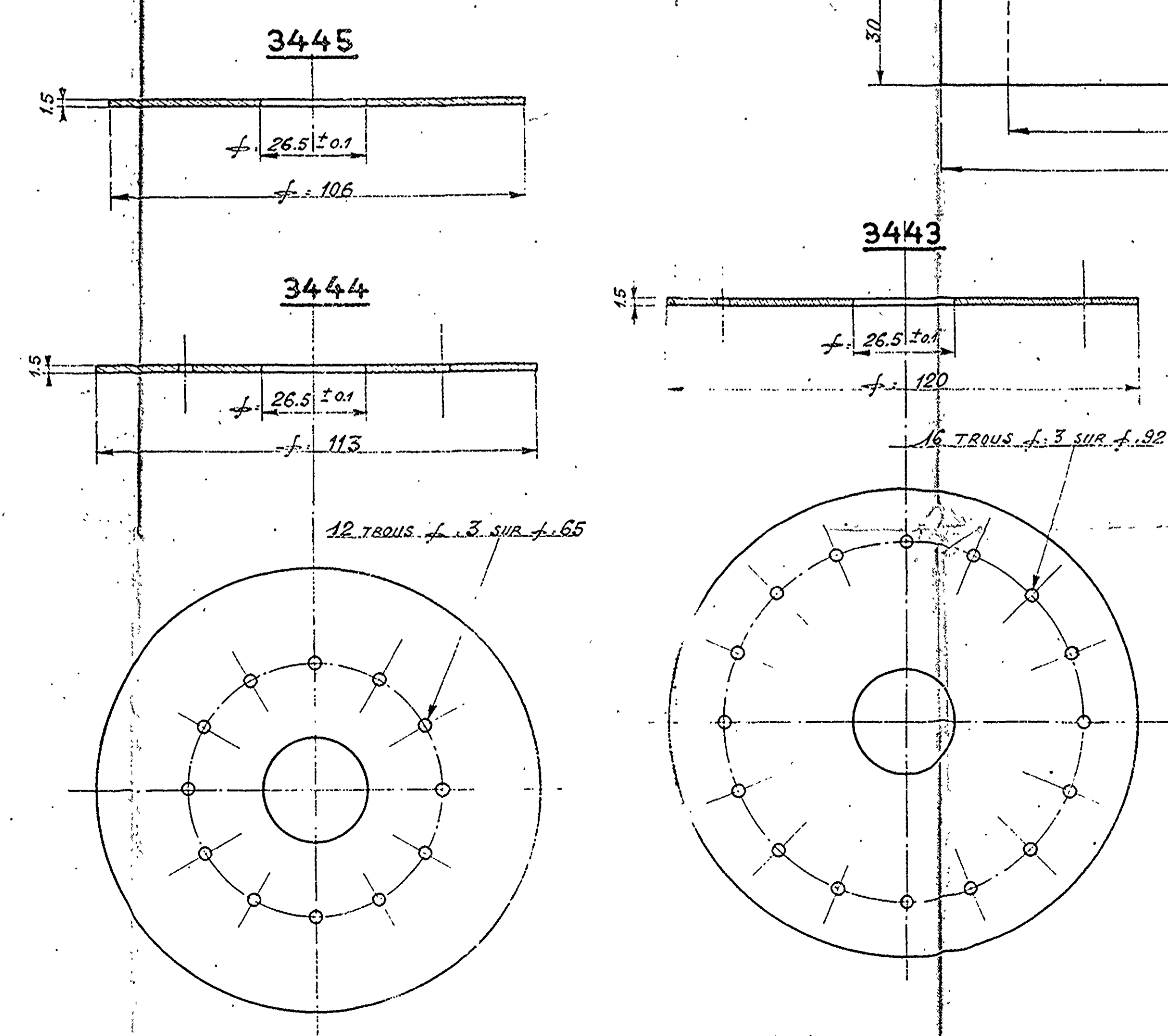


Table with 4 columns: Désignation, Matière, Désignation, Matière. Lists parts like 'Cylindre', 'Piston', 'Vanne', etc., and their materials such as 'Fonte résistante', 'acier mi-dur', 'Bronze', etc.

L'Ingénieur de la Marine



REPÈRES MARINÉ	REPÈRES	QUANTITÉ	DÉSIGNATIONS	MATIÈRES	POIDS						
CONSTRUCTIF	COMMERCE				UNITAIRES	TOTAUX					
	4104.A	1	PRESSE-ÉTOUPE TIGE DE PISTON	BRONZE 18/12	1 ^h 400	1 ^h 400					
	4104.B	1	GRAIN		0 ^h 330	0 ^h 330					
	17-1	1	PRESSE-ÉTOUPE TIGE DE TIROIR	LAITON	0 ^h 040	0 ^h 040					
	6476	1	BOÎTE A ÉTOUPE		0 ^h 310	0 ^h 310					
	16.232.A	1	TIGE DE PISTON VAPEUR	Acier 1/2 DUR	8 ^h 450	8 ^h 450					
	5757	1	BOÎTE A ÉTOUPE	LAITON	0 ^h 310	0 ^h 310					
	6.417.A	1	TIROIR COMMANDÉ	Acier 1/2 DUR	0 ^h 290	0 ^h 290					
	16.232.B	1	TIGE DE PISTON POMPE	LAITON H.R.	11 ^h 100	11 ^h 100					
	16.247	1	ECROU CRÉNELÉ DE 36		0 ^h 450	0 ^h 450					
	101-17	2	SEGMENTS PISTON VAPEUR	FONTES	1 ^h 150	2 ^h 300					
	16.221.A	2	SEGMENTS PISTON VAPEUR	EBONITE	0 ^h 470	1 ^h 940					
	3443	6	CLAPETS INFÉRIEURS	BR. PHOSPHOR.	0 ^h 130	0 ^h 780					
	3444	6	CLAPETS INTERMÉDIAIRES	"	0 ^h 110	0 ^h 660					
	3445	6	CLAPETS SUPÉRIEURS	"	0 ^h 095	0 ^h 570					
	21-23	1	GOUJON	Acier à 50kg	14	2.00	51	21	30	24	
	21-31	1			16	2.00	54	24	35	26	
	21-32	1			16	2.00	59	24	35	26	
	21-35	1			16	2.00	89	24	65	50	
	21-35	1			20	2.50	115	30	85	35	
	21-23	4	14	2.00	51	21	30	24	Laiton		
	21-24	2	14	2.00	56	21	35	24			
		1	14	2.00	65	21	44	28			
		1	16	2.00	39	24	65	50			
		1	6	1.00	30	15			Acier à 50kg		
		1	10	1.50	50	20			"		
		1	8	1.25	50	20			"		
		1	12	1.75	25	20			"		
		1	14	2.00	28	20			Laiton		
		1	6	1.00					Acier à 60kg		
		1	8	1.25					"		
		1	14	2.00					"		
		3	16	2.00					Laiton HR		
		3	14	2.00					"		
		1	16	2.00					"		
		2	14	2.00					"		
	3963 M.	1	PIÈCES SUJETTES A USURE								
	4836	1	DEMI-PISTON VAPEUR		Ac. IX FORGÉ						
	16221	1	COUSSINET DE GLISSIÈRE (DISTRIBUTION)		BRONZE 18/12						
		1	PISTON - POMPE								



MARINE NATIONALE
GABARE A VAPEUR -
PREVOYANTE VICTORIEUSE
 MARCHE N° 55541-RI. S.P.C.N.
 Commande N° 40015
POMPE A AIR V.S. 225 x 420 x 310

RECHANGES ET PIÈCES SUJETTES A USURE
 ÉCHELLE : 1/1
 Plan conforme à l'exécution
 Certifié conforme P.Vu, l'Ingénieur de la Marine
 St-Cloud le 20/5/34 Paris le 7-6-38
 Signé: l'A.T.P.

95-A151

CDE 2255

CDE 2504

MARINE NATIONALE

MOTO-POMPE DE CIRCULATION DE 250 N³

RECHANGES.

ECHELLES: Grandeur d'exécution et 1:2.

PLAN CONFORME à l'EXECUTION

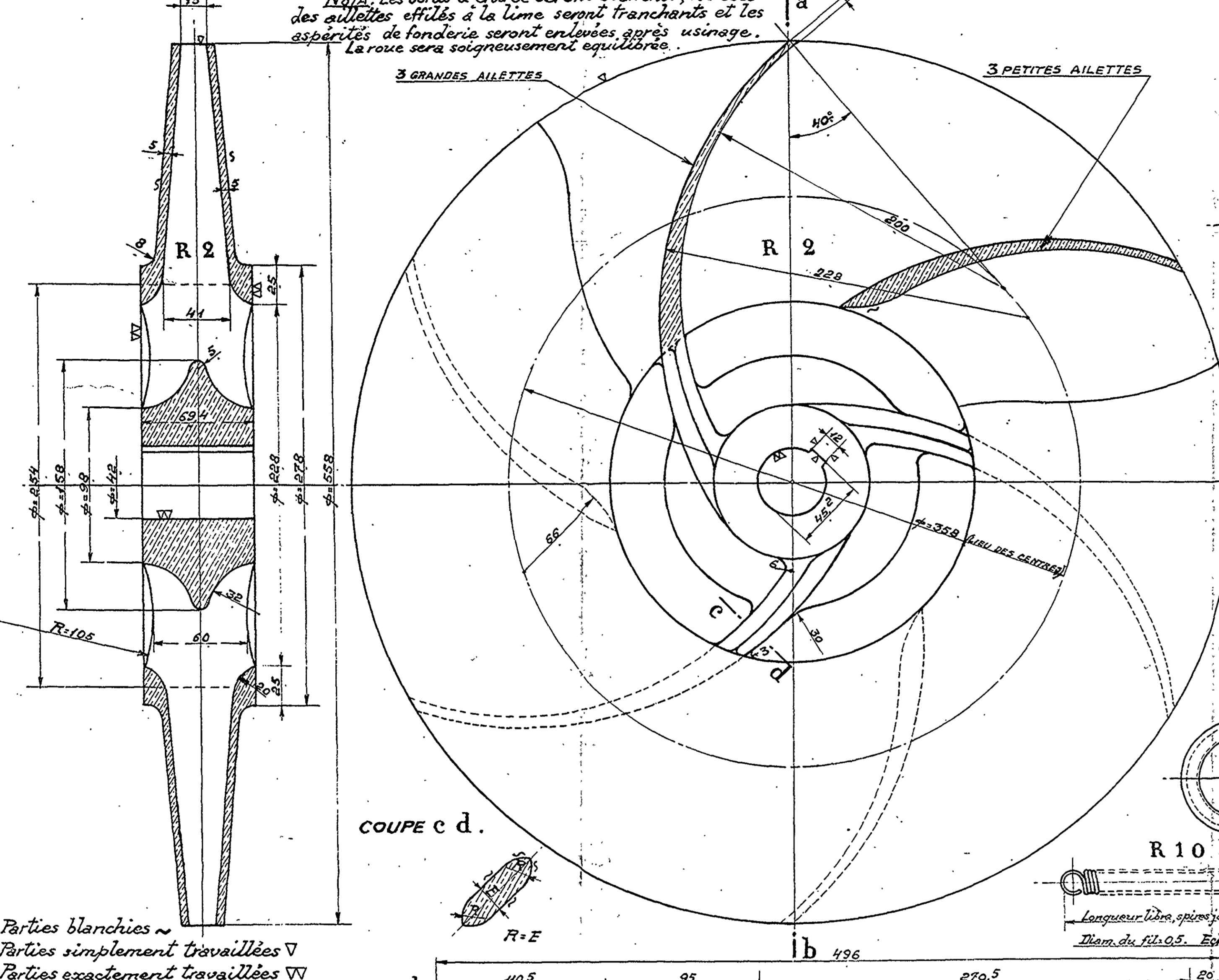
Saint Denis le 12-5-38 - Saint Denis le 12 Mai 1938.

Vu

Ingénieur de la Marine

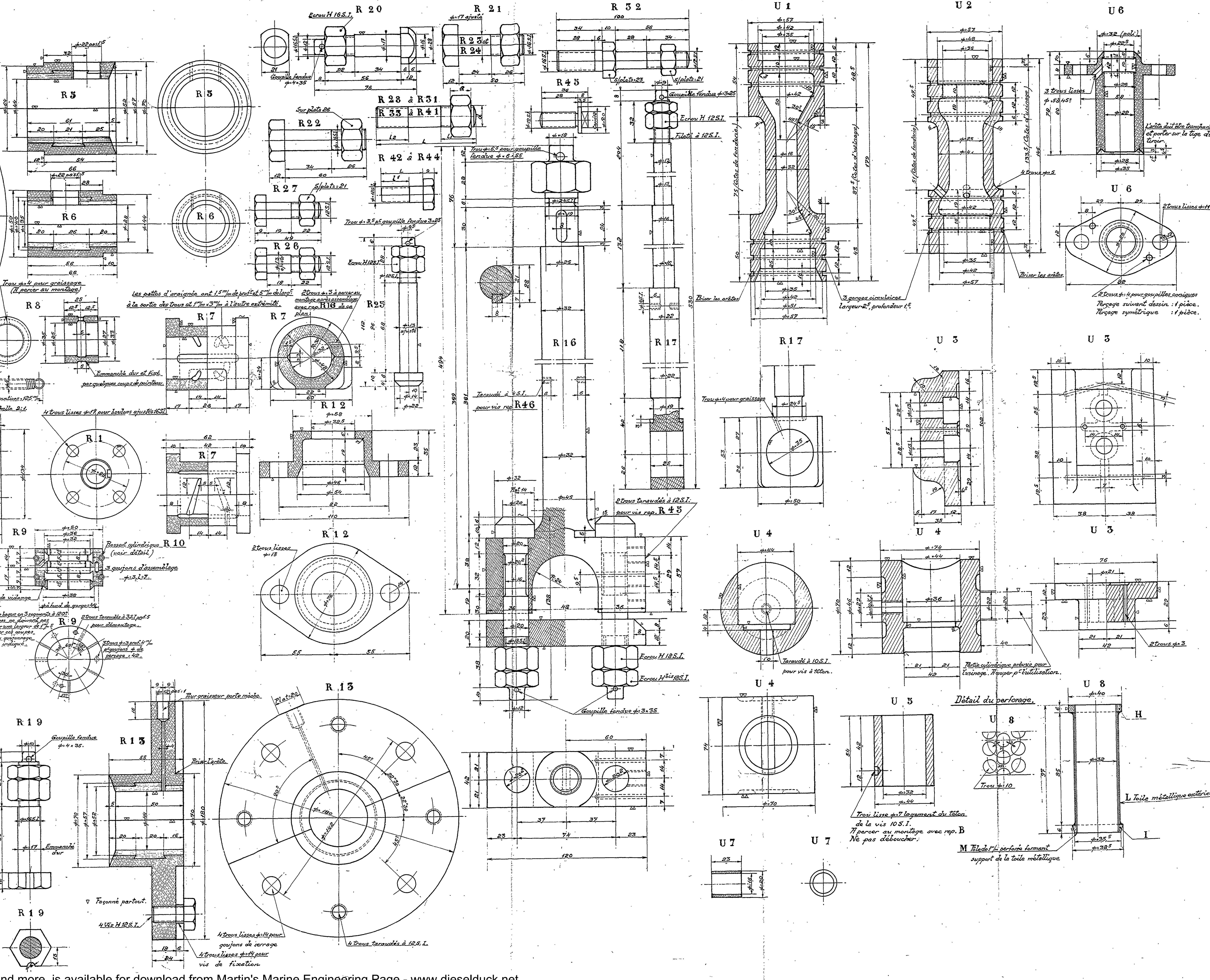
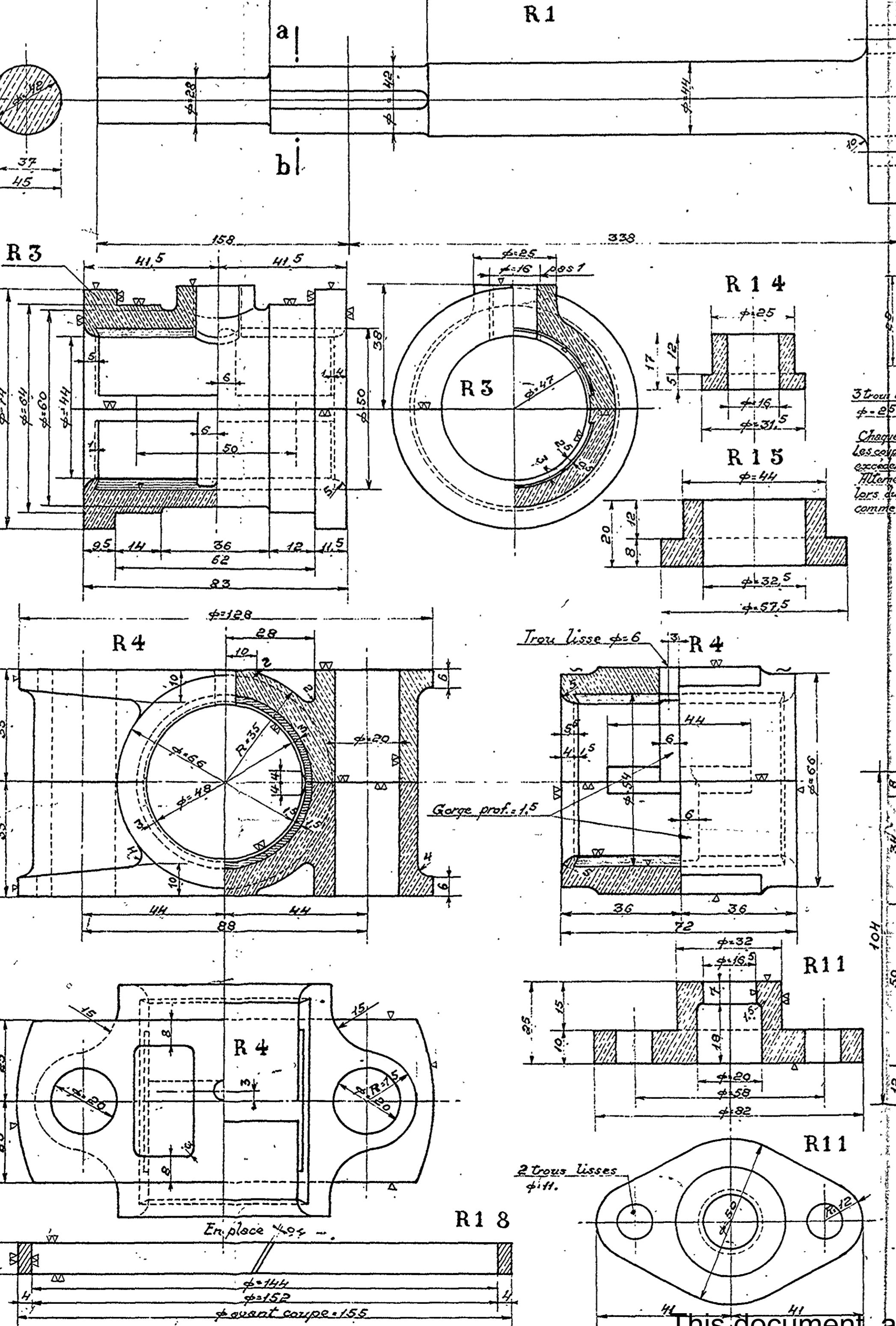
S^t Denis le 25 Novembre 1937.

COUPE a b.



COUPE c d.

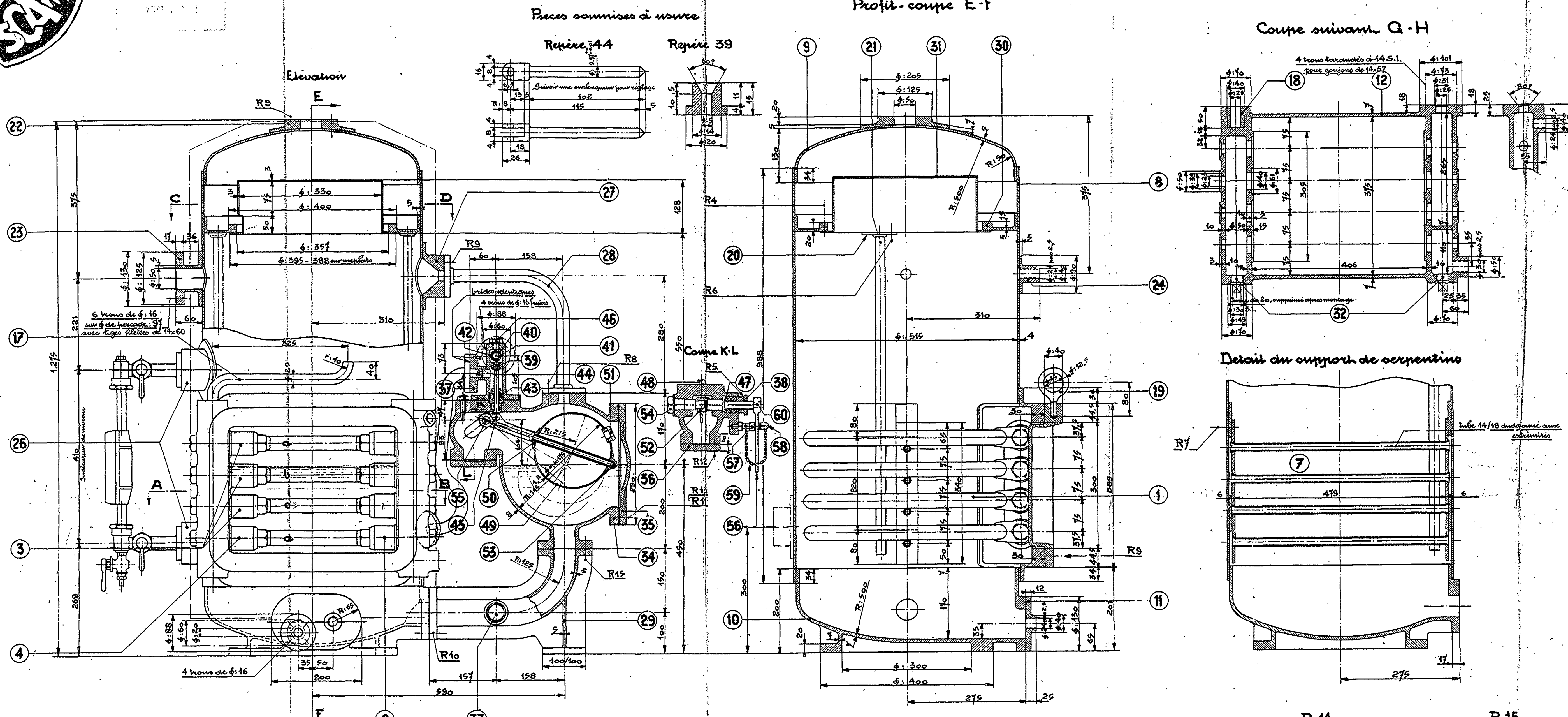
COUPE a b.



Parties blanchies - Parties simplement travaillées - Parties exactement travaillées

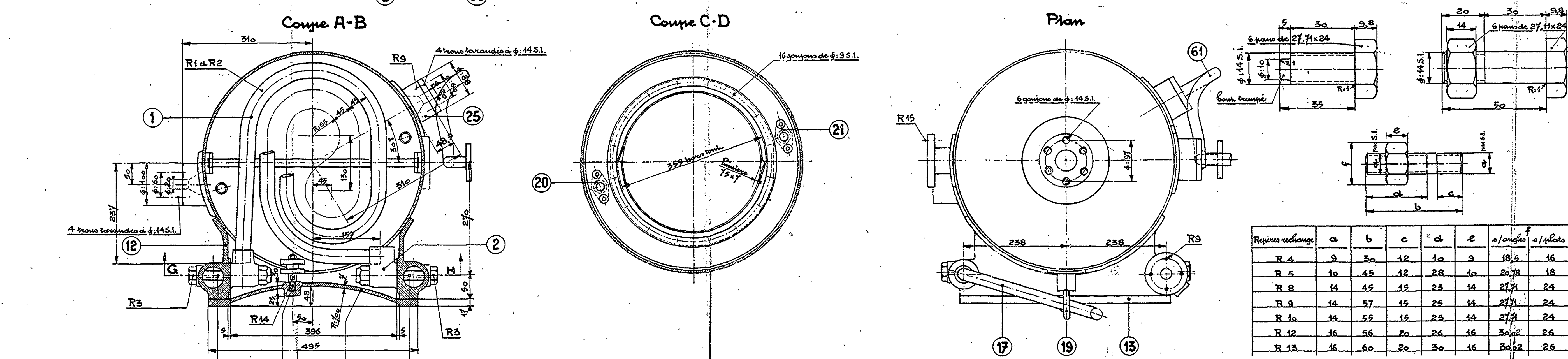
Table with 5 columns: No. des pièces, Désignations, Matières, Noms des fournisseurs, and Noms des dessinateurs. It lists various parts like valves, pistons, and bolts with their respective materials and suppliers.

Table with 5 columns: Quantité, Désignations, Matières, Noms des fournisseurs, and Noms des dessinateurs. It lists quantities and details for various parts like valves, pistons, and bolts.



Nomenclature

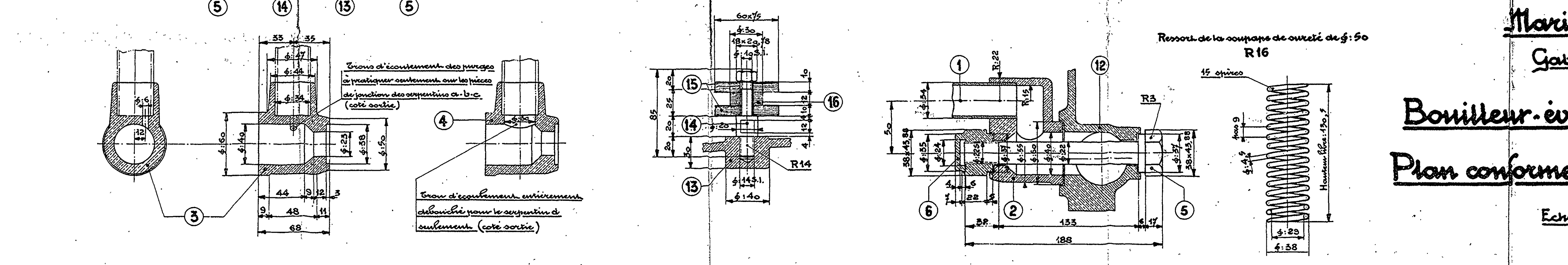
Quantité	Designation	Matiere	Partie montee
1	Assemblage tube de 50 x 30, longueur unitaire: 2,800	acier doux	C. 321
2	Assemblage de fixation des serpentins (cote de montage)	Bois de laiton	C. 321
3	Assemblage de fixation des serpentins (cote de montage)	Bois de laiton	C. 321
4	Assemblage de fixation des serpentins (cote de montage)	Bois de laiton	C. 321
5	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
6	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
7	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
8	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
9	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
10	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
11	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
12	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
13	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
14	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
15	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
16	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
17	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
18	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
19	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
20	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
21	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
22	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
23	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
24	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
25	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
26	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
27	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
28	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
29	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
30	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
31	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
32	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
33	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
34	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
35	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
36	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
37	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
38	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
39	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
40	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
41	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
42	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
43	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
44	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
45	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
46	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
47	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
48	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
49	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
50	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
51	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
52	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
53	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
54	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
55	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
56	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
57	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
58	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
59	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
60	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
61	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321



Nomenclature des pieces de rechange pour un bouilleur

Numero	Designation	Matiere	Partie montee
R.1	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
R.2	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
R.3	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
R.4	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
R.5	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
R.6	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
R.7	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
R.8	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
R.9	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
R.10	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
R.11	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
R.12	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
R.13	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
R.14	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
R.15	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321
R.16	Assemblage de fixation des serpentins	Bois de laiton	C. 321

Reprise rechange	a	b	c	d	e	a/angle	a/plato
R.4	9	30	12	10	9	18.5	16
R.5	10	45	12	28	10	20.78	18
R.8	14	45	15	25	14	27.31	24
R.9	14	57	15	25	14	27.31	24
R.10	14	55	15	25	14	27.31	24
R.12	16	56	20	26	16	30.2	26
R.13	16	60	20	30	16	30.2	26



Marine Nationale
Gabares de 500 cv.
Bouilleur-évaporateur à serpentins
Plan conforme et pieces de rechange
 Echelles 1/1-1/2-1/5
 Paris, le 1 Juin 1938
 Paris, le 15 Juin 1938
 Vm: L'Ingénieur. Comtelet
 Signé: Mille

RECHANGES



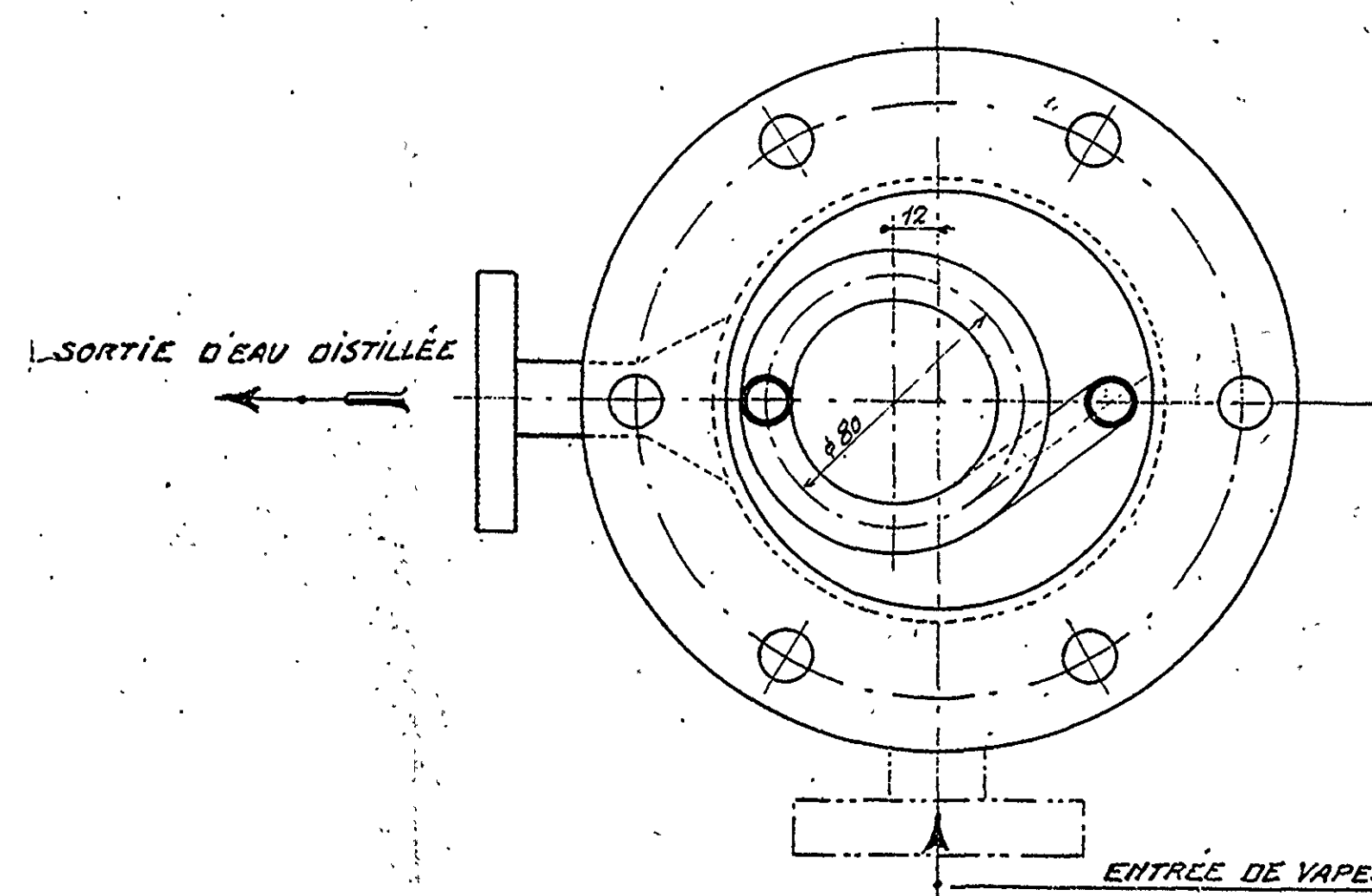
NUMEROS		Reprise	No. de Plan	Quantité	Designation	Matières	Poids
Collectif	Simple						
	R. 17	E. 13925		1	Serpentin, tube φ 14/16	C.P. étamé	2.310
	R. 18			1	Goujon φ 10, long. 42	Laiton	0.025
	R. 19			1	Écrou ordinaire φ 10, haut. 10	- d°	0.015
	R. 20			1	Goujon φ 14, long. 46	- d°	0.028
	R. 21			1	Écrou ordinaire φ 14, haut. 10	- d°	0.015
	R. 22			1	Goujon φ 14, long. 60	- d°	0.042
	R. 21			1	Écrou ordinaire φ 14, haut. 14	- d°	0.028
	R. 21			1	Goujon φ 14, long. 60	- d°	0.068
	R. 22			1	Écrou ordinaire φ 14, haut. 14	- d°	0.042
	R. 22			1	Boulon tête hexag. φ 14, long. 55 et tête	- d°	0.140

POUR 1 APPAREIL, IL FAUT:

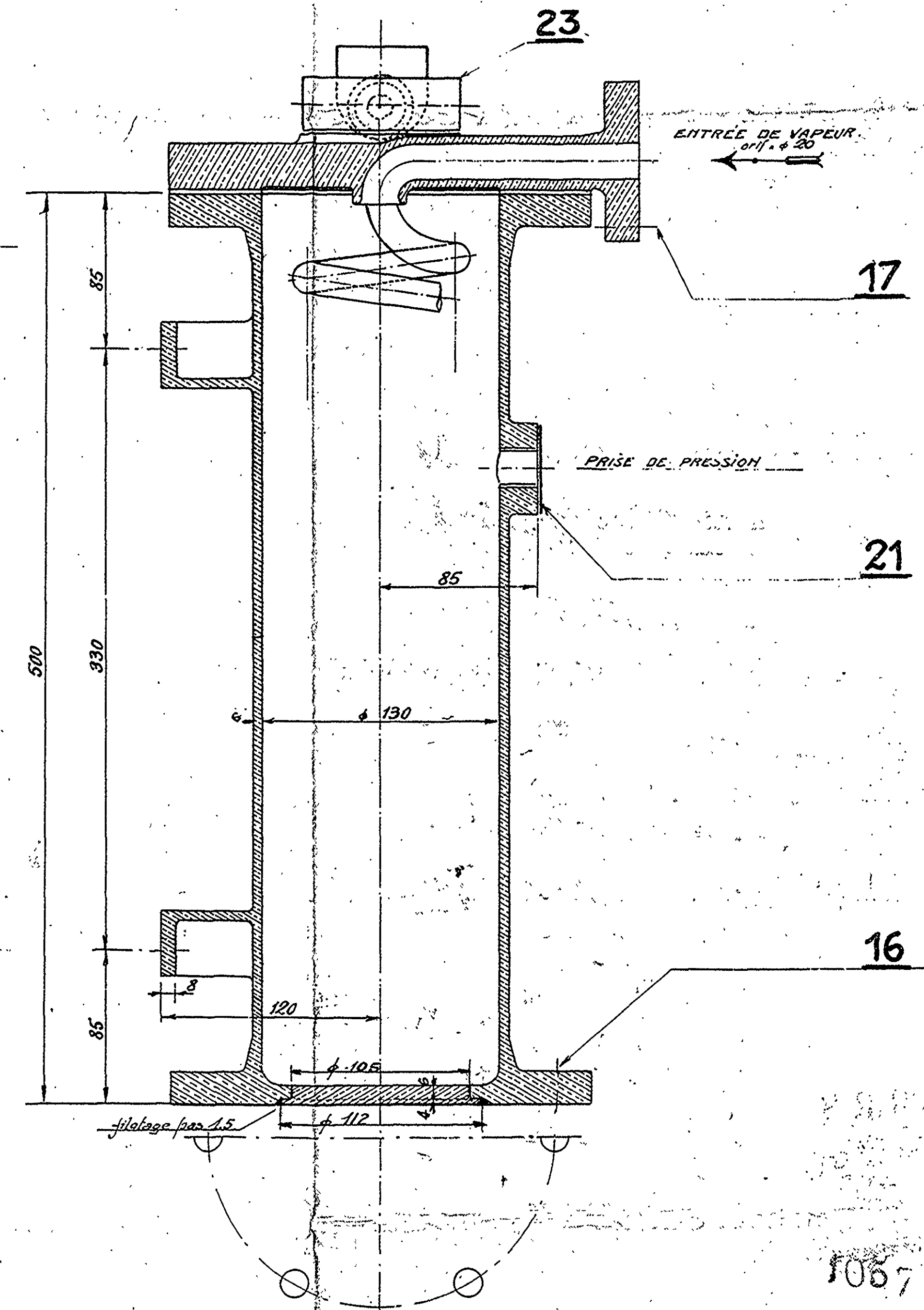
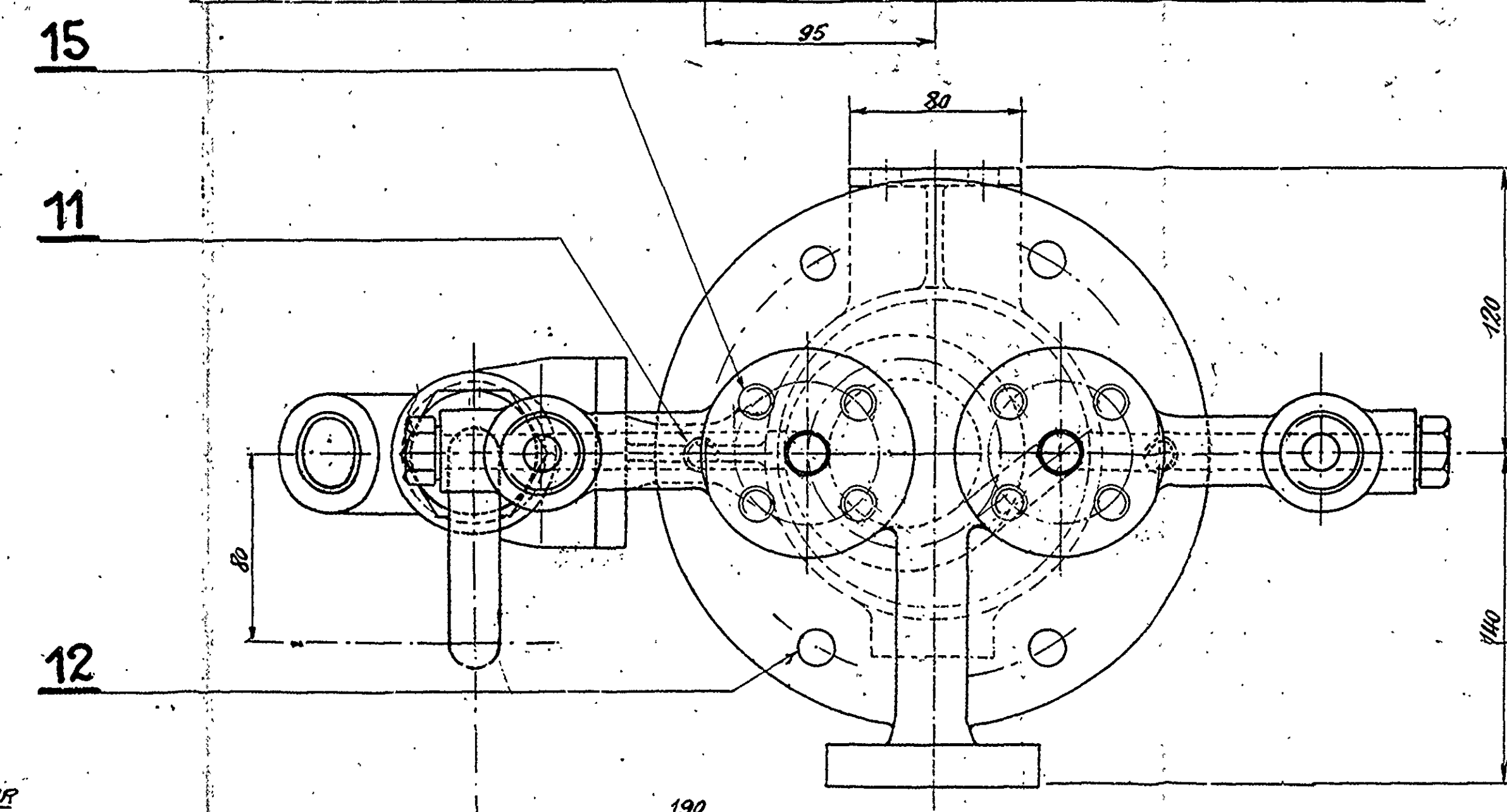
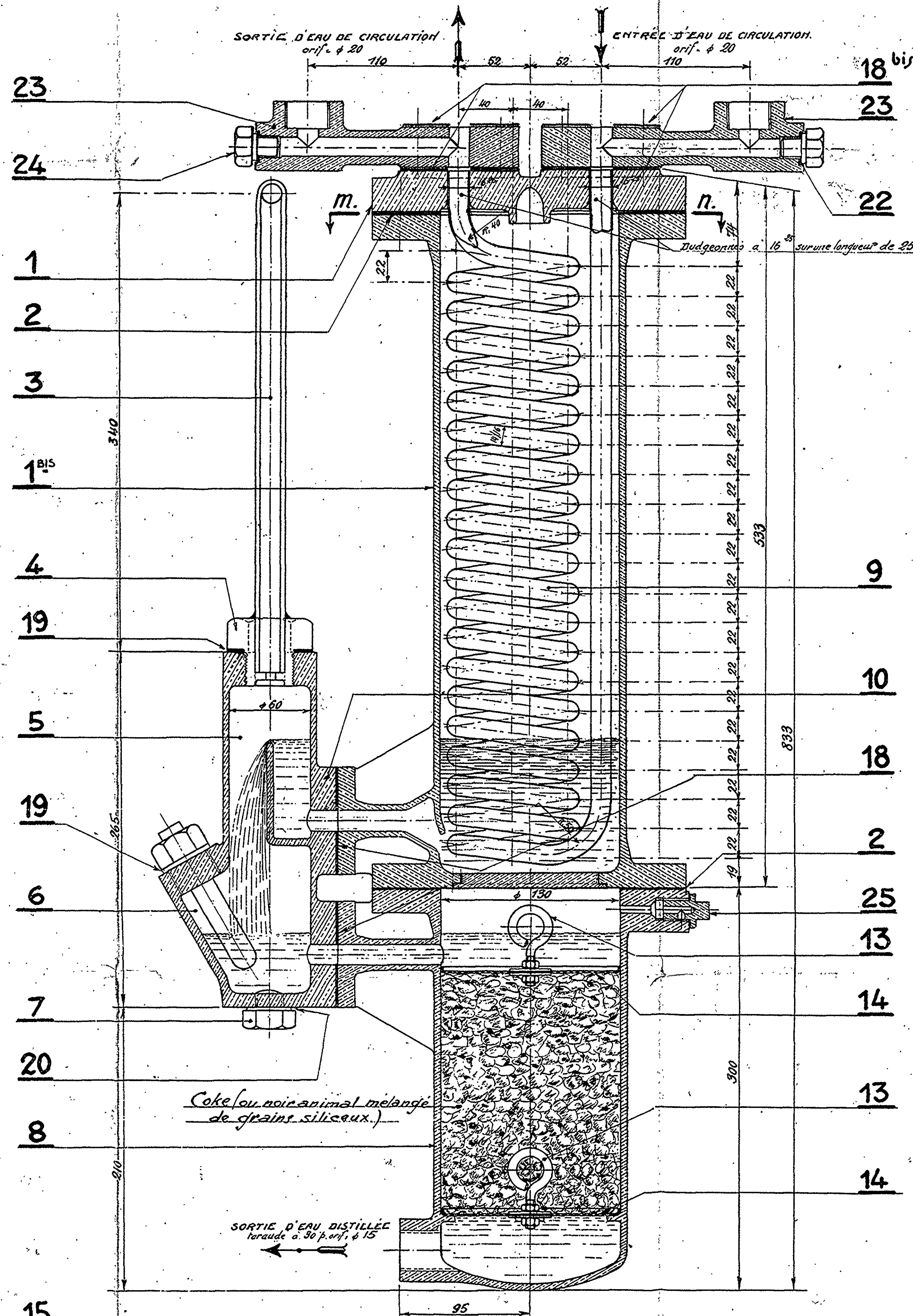
N°	Q	DESIGNATION	MATIERE	POIDS	BOULONS						
					a	b	c	d	e	f	
1	1	Fond du condenseur	Bronce 90/10	6.880	R. 18	16	8	18	10	42	10
1 ^{bis}	1	Corps du condenseur	Bronce 90/10	22.000	R. 19	16	10	20	10	46	10
2	2	Joints	Klingéit d'origine	0.030	R. 20	23	44	25	14	92	14
3	1	Tuyau de mise à l'atmosphère (tube 14/16)	C.P. étamé interf.	0.205	R. 21	21	14	25	14	60	14
4	1	Raccord du tuyau de mise à l'atmosphère	Laiton	0.375							
5	1	Corps du régulateur de plan d'eau	Bronce 90/10	6.200							
6	1	Gaine pour baromètre (plongeur tube 14/16)	C.P. étamé	0.060							
7	1	Bouchon de vidange (vis tête 6 pans φ 20)	Laiton étamé	0.130							
8	1	Corps du filtre	Bronce 90/10	12.500							
9	1	Serpentin (tube de 14/16)	Cuivre étamé	2.310							
10	8	Goujons de φ 10	Laiton	0.040							
11	2	Goujons de φ 14	Laiton	0.110							
12	4	Boulons de φ 14	Laiton	0.160							
13	2	Anneaux de levage des crépines (avec écrous d'ondelles)	Laiton étamé	0.090							
14	2	Crépines (tôle perforée φ 2)	Laiton étamé	0.145							
15	8	Goujons de φ 14	Laiton	0.140							
16	6	Boulons de φ 14	Laiton	0.140							
17	4	Goujons de φ 10	Laiton	0.045							
18	2	Joints	Klingéit d'origine	0.015							
18 ^{bis}	4	Joints	- d° -	0.020							
19	2	Joints	Cuivre rouge	0.010							
20	1	Joint	Cuivre rouge	0.007							
21	1	Joint	- d° -								
22	2	Joints	- d° -	0.005							
23	2	Pièces de raccordement	Bronce 90/10	2.110							
24	2	Bouchons	- d° -	0.120							
25	1	Bouchon purgeur d'air	- d° -	0.075							

NOTA: TOUTES LES SURFACES SUSCEPTIBLES D'ÊTRE EN CONTACT AVEC L'EAU DISTILLÉE, SERONT ETAMÉES.

PLAN COUPE M.N.



ENTRÉE DE VAPEUR



10570
587
PORT AUTOMATIQUE
20 AVRIL 1938

GABARE DE 500 CV
CONDENSEUR DISTILLATEUR

PLAN CONFORME

ECHELLE: 1/2.

Plan de montage.
Roubaix, le 30.12.1937
Conforme à l'exécution
M. Van der Borch et Cie
Roubaix, le 4.2.1938
Vu: L'ingénieur, Contrôleur
L'ingénieur technique de 2e Métrise
A.T.P.

O.G. 22.712 et 22.802.
DOS. 7512.

PLAN E. 13925

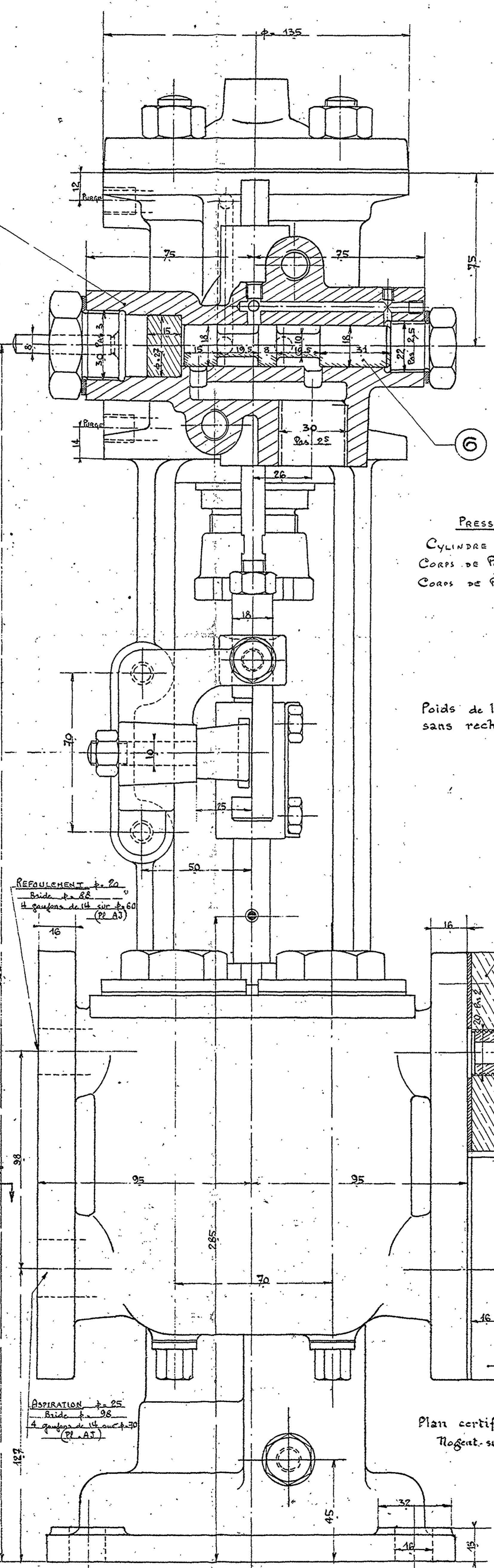
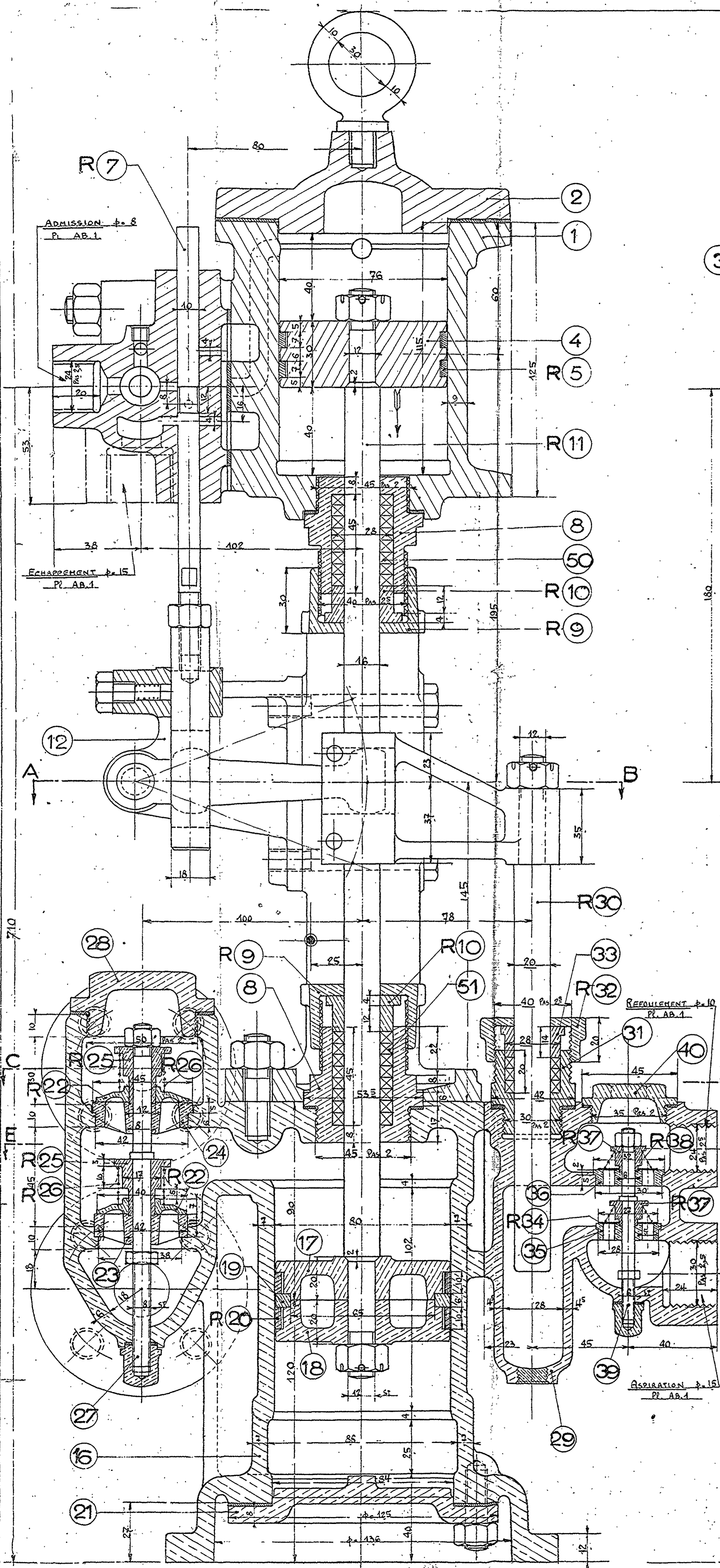
Port de Toulon
Marché 55541-RI du 8-12-1936

GABARES DE 500 CV

Sous-commande 40673 du 12-5-37 des
Chantiers de Normandie à Grand-Quevilly

Commande N° 52032 du 24-5-37 de la
Société de Condensation et d'Applications
Mécaniques

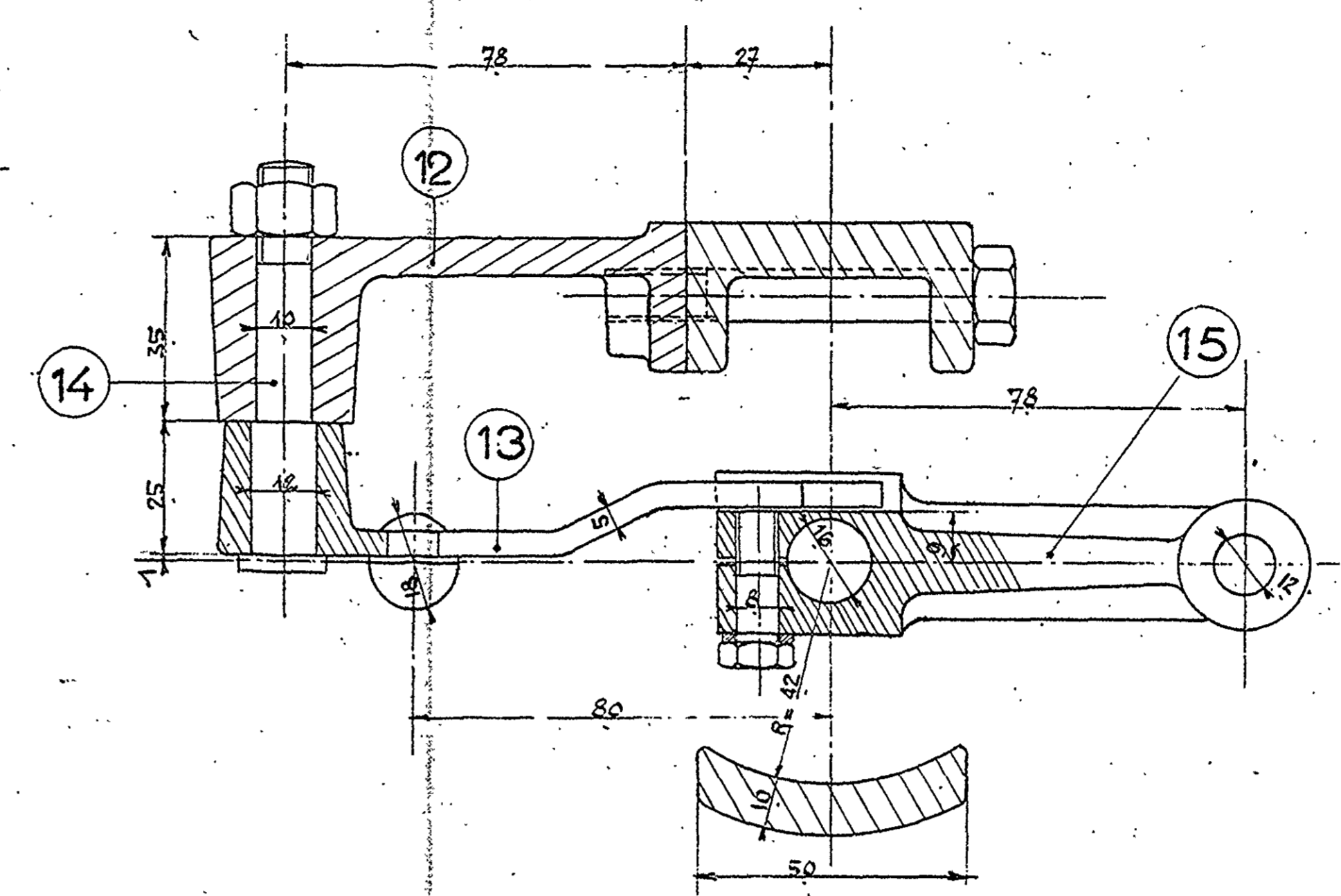
Pompe alimentaire de bouilleur
76 x 80 x 76
avec pompe auxiliaire d'extraction 20 x 76



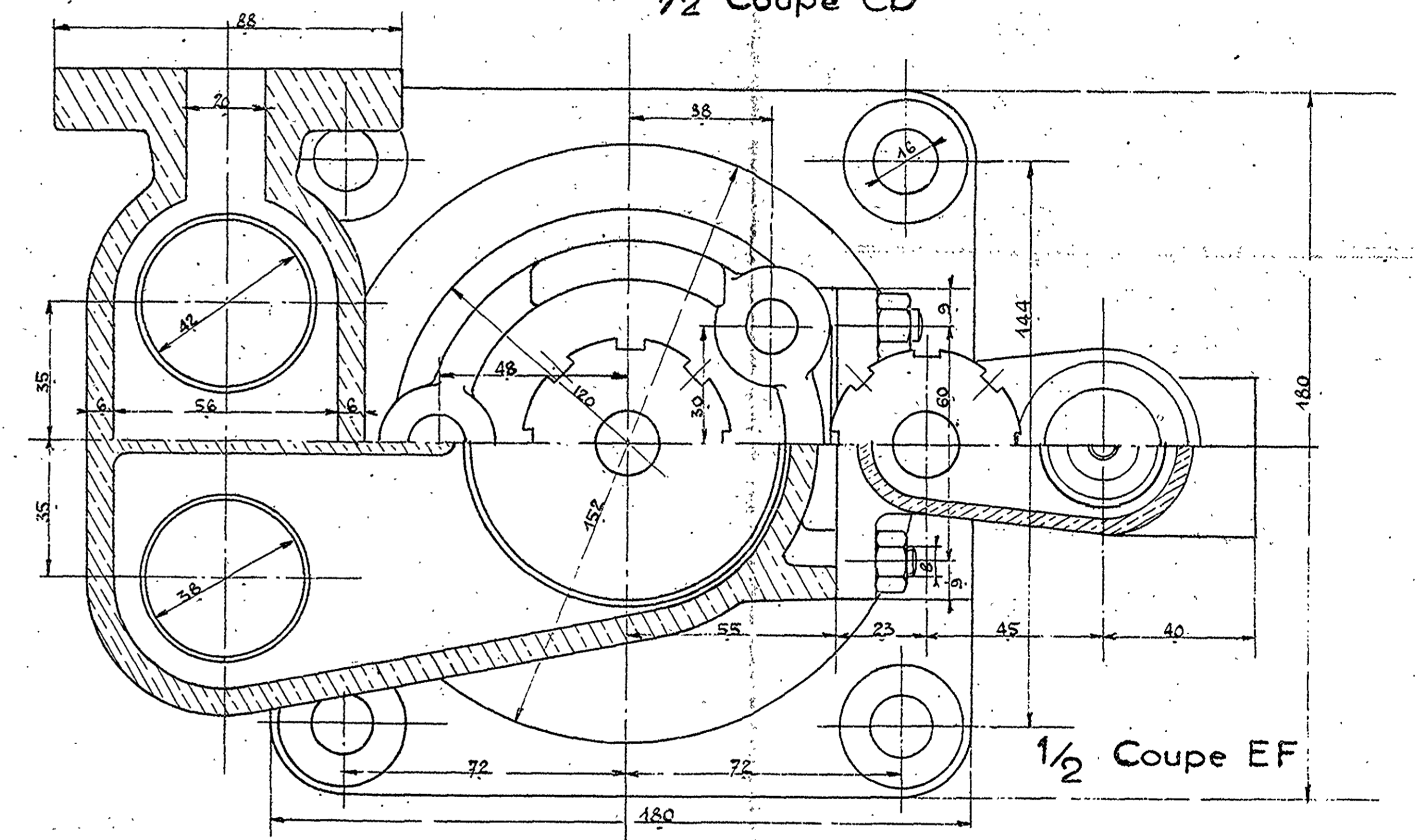
PRESSIONS D'EPREUVE
CYLINDRE VAPEUR 30^k
CORPS DE POMPE PRINCIPAL 6^k
CORPS DE POMPE AUXIL. 3^k

Poids de la pompe avec accessoires
sans recharges : 52^k

Coupe AB



1/2 Coupe CD



1/2 Coupe EF

NOMENCLATURE DES PIÈCES											
Requis	Désignation	Quant	Matière	Conditions de Réception	Numeros Embarquement	Requis	Désignation	Quant	Matière	Conditions de Réception	Numeros Embarquement
1	Cylindre vapeur	1	Fente HR	Fasc. B. 110		31	Boîte à étoupe du plongeur	1	Bronge 88/12	Fasc. C. 321	
2	Fond de cylindre	1	d ^e			R.32	Chapeau poutre étoupe	1	d ^e		
3	Boîte à tiroirs	1	d ^e			33	Grain de poutre étoupe	1	Bronge 88/12	Fasc. C. 321	
4	Piston vapeur	1	d ^e			R.34	Clapets	2	Bronge 88/12	Fasc. C. 321	
R.5	Segment de piston vapeur	2	Fente douce			35	Siège aspiration	1	Bronge 88/12	Fasc. C. 321	
6	Tiroir principal	1	Acier 60 ^k	Fasc. B. 144		36	Siège refoulement	1	d ^e		
R.7	Tige de tiroir auxiliaire	1	d ^e			R.37	Butées	2	d ^e		
8	Boîte à étoupe de tige de piston	2	Bronge 88/12	Fasc. C. 321		R.38	Reinets	2	Bronge étamé		
R.9	Chapeau poutre étoupe	2	d ^e			39	Tige de clapets et screws	1	Laiton HR	Fasc. C. 337	
R.10	Grain de poutre étoupe	2	Bronge 88/12			40	Chapeau de boîte à clapets	1	Bronge étamé	Fasc. C. 321	
R.11	Tige de piston commune à screws	1	Brong d'Al	Spéc. q d'induit		41	Corps de soupape	1	Bronge 90/10		
12	Support de distribution	1	Fente HR	Fasc. B. 110		42	Clapet de soupape	1	Laiton HR	Fasc. C. 337	
13	Sélect de distribution	1	Acier forgé 50 ^k	Fasc. B. 160		43	Remet	1	Bronge d'Al		
14	Axe de levier	1	Acier 60 ^k	Fasc. B. 144		44	Vis de réglage	1	Laiton HR	Fasc. C. 337	
15	Manchon d'arrêt	1	Acier forgé 50 ^k	Fasc. B. 160		45	Raccords à pièces	2	d ^e		
16	Corps de pompe principal	1	Bronge 90/10	Fasc. C. 321-K.301		46	Contre-bouton sur aspiration	1	Bronge 90/10	Fasc. C. 321	
17	Demi-piston supérieur (eau)	1	d ^e			47	Contre-bouton sur refoulement	1	d ^e		
18	Demi-piston inférieur (eau)	1	d ^e			48	Boulonnerie côté vapeur		Acier 50 ^k	Fasc. B. 181	
19	Annau intermédiaire	1	d ^e			49	Boulonnerie côté eau		Laiton HR	Fasc. C. 337	
R.20	Segment côté eau	2	L'bonite			50	Garniture de poutre étoupe vapeur		amiante et caoutchouc	CH. 25604	
21	Fond de corps de pompe	1	Bronge 90/10	Fasc. C. 321-K.301		51	d ^e		Tôle suiffée		
R.22	Clapets	4	Bronge 88/12	Fasc. C. 321		52	Joint vapeur		amiante et caoutchouc	Commerce	
23	Siège aspiration	2	Bronge 90/10			53	Joint eau		Carthage cuir		
R.24	Siège refoulement	2	d ^e								
R.25	Butées	4	Bronge 88/12								
R.26	Reinets	4	Bronge d'Al								
27	Tige de clapet et screws	2	Laiton HR	Fasc. C. 337							
28	Chapeau de boîte à clapets	2	Bronge 90/10	Fasc. C. 321							
R.29	Corps de pompe auxiliaire	1	d ^e	Fasc. C. 321-K.301							
R.30	Plongeur	1	Laiton HR	Fasc. C. 337							

Plan certifié conforme à l'exécution
Nogent-sur-Oise, le 14 Septembre 1937

Vu
l'Ingénieur de la Marine

Voir plan n° 32584 pour le détail
des pièces de rechange.

ATELIERS BURTON
A NOGENT-SUR-OISE
POMPE TYPE 2. SBRVS
Echelle 1/4 (Dess. 14.9-37)
PLAN N° 32583

POMPE A 2 FINS DE 500-180T

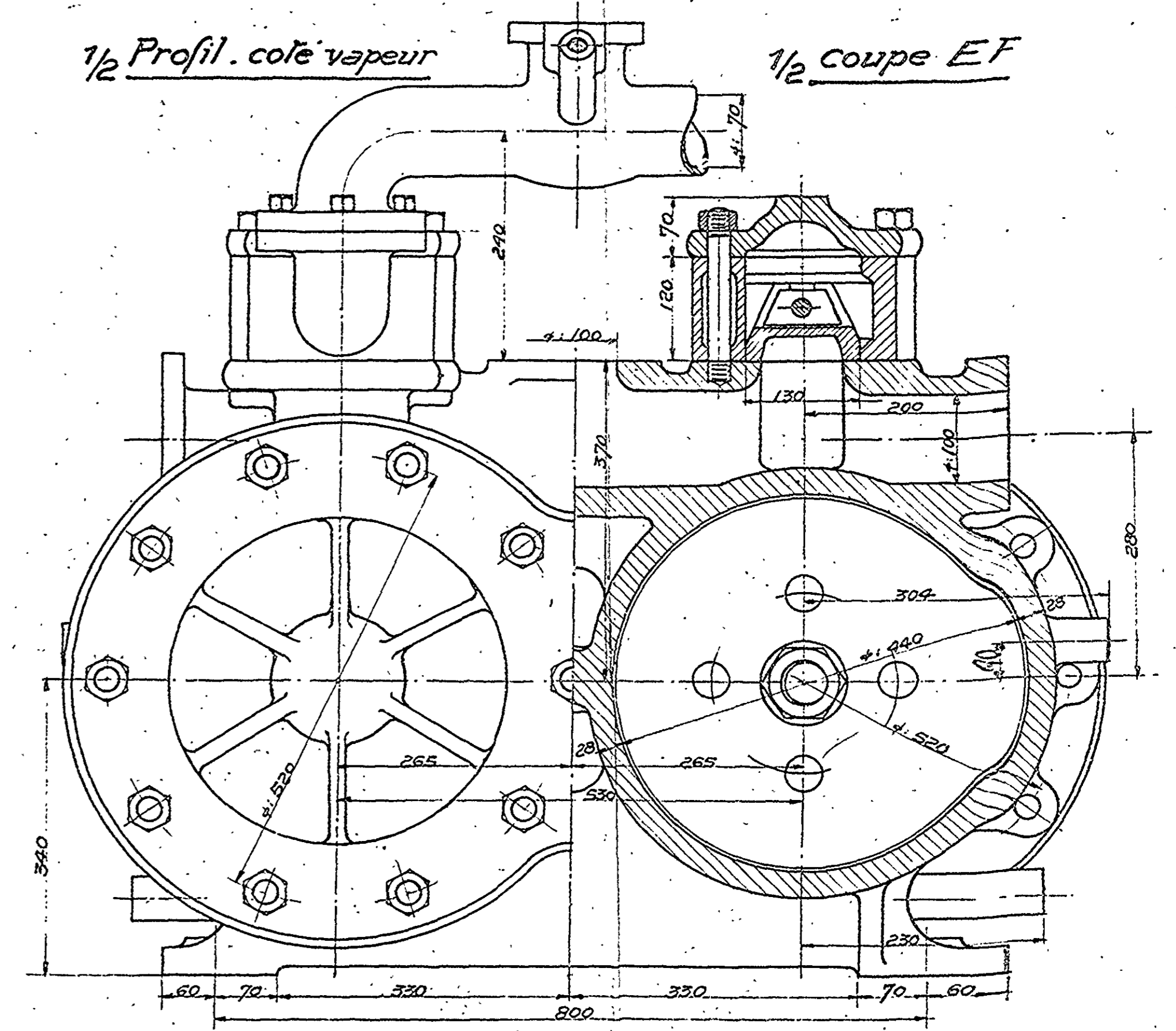
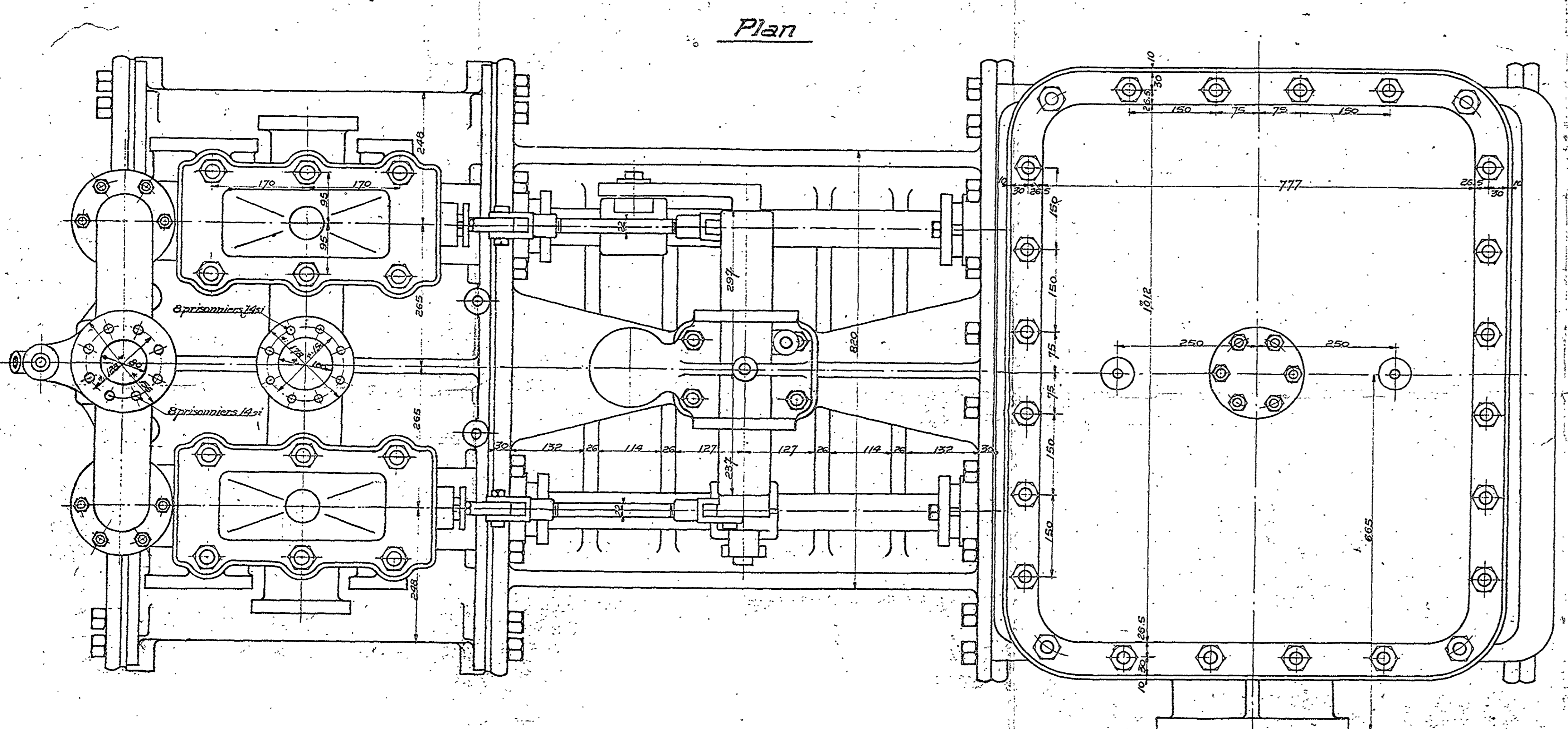
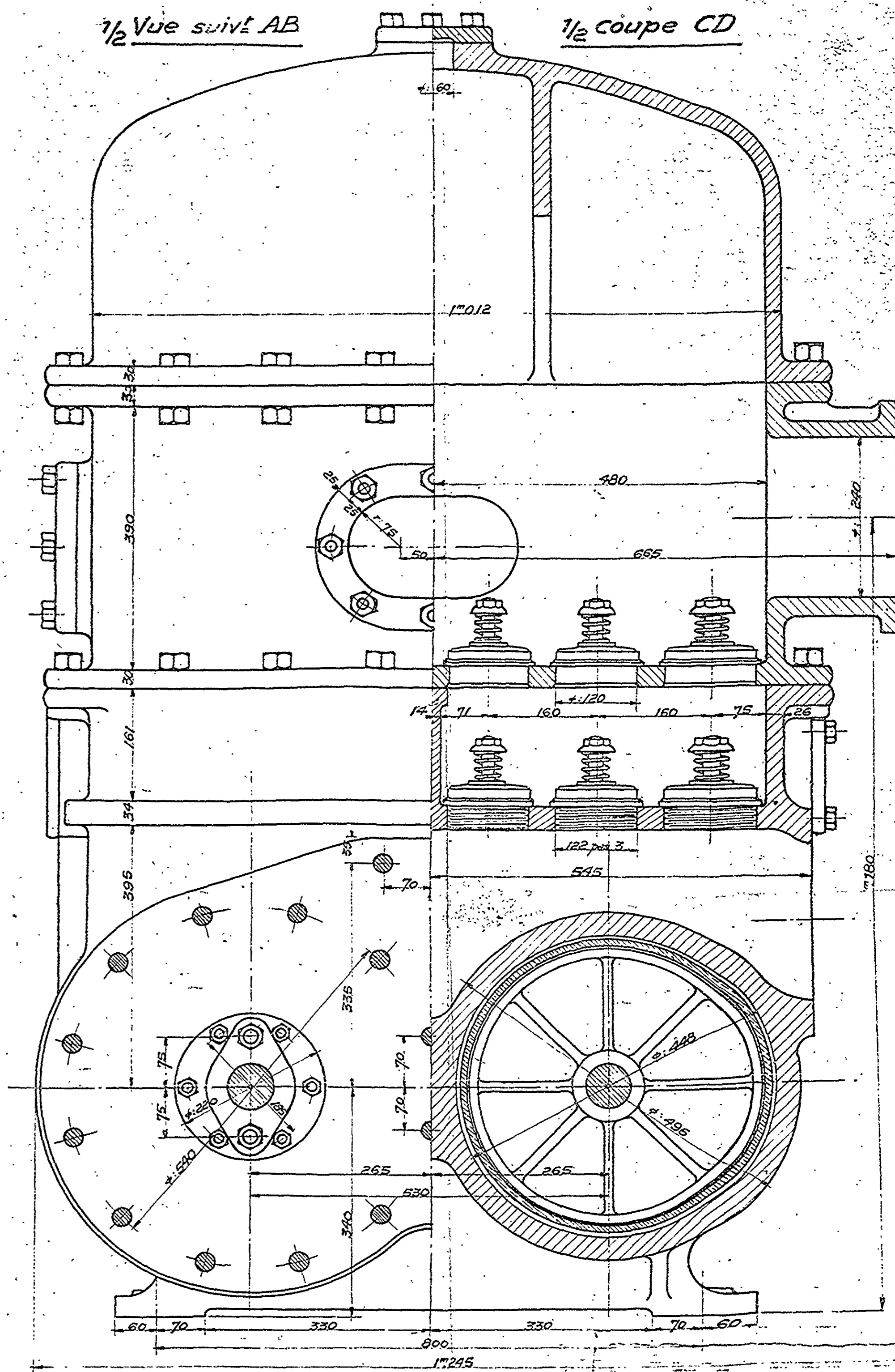
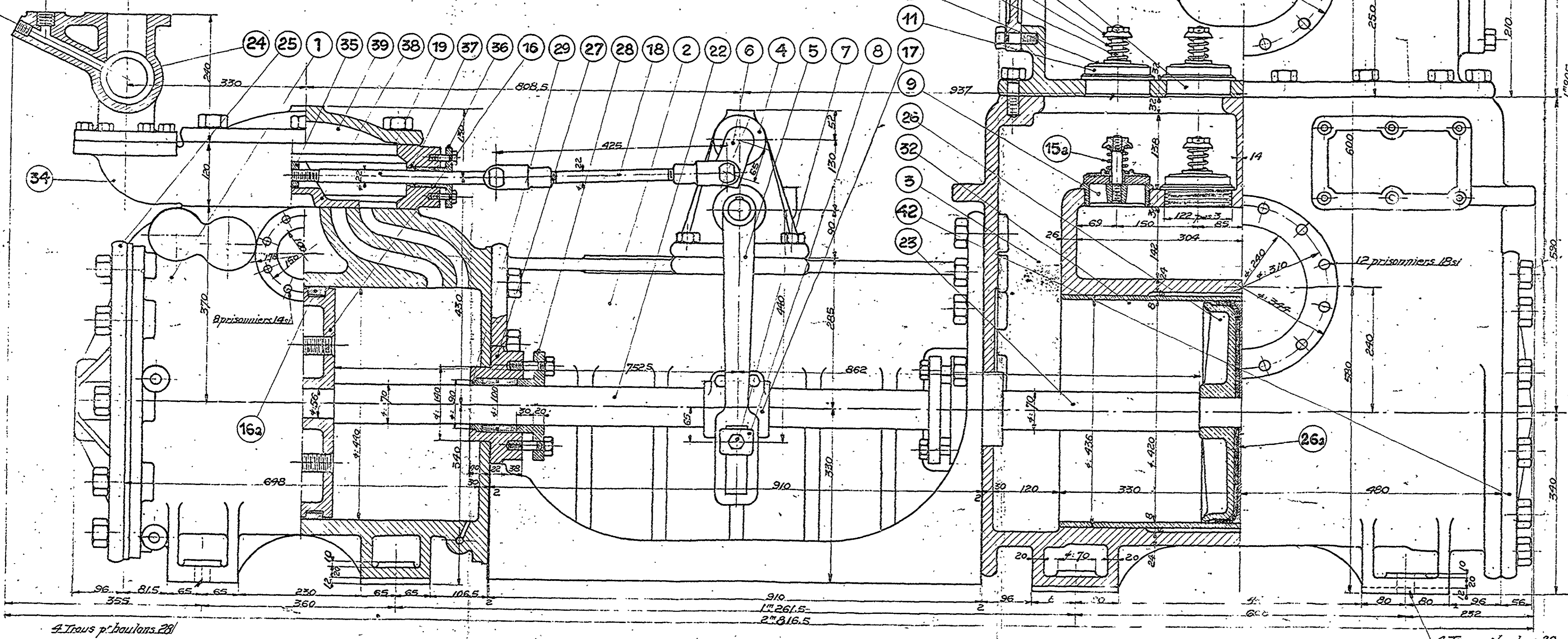
ENSEMBLE

Echelle: 1/5

Poids de la pompe : 5.500 k

Pressions d'épreuves hydrauliques :
côté vapeur & robinetterie : 26 kg
côté eau : 10 kg

Centre de gravité : à 0m600 du plan de pose sur un axe parallèle à celui-ci.



Nantes, le 17 novembre 1937.
Certifié conforme à l'exécution
L'Ingénieur Principal
du Génie Maritime
H. Marty